



W.T.

1. Ciśnienie robocze w komorze tłokowej $p_{rw} = 18\text{MPa}$
2. Ciśnienie robocze w komorze tłoczyskowej $p_{rc} = 16\text{MPa}$
3. Ciśnienie próbne w komorze tłokowej $p_{pw} = 36\text{MPa}$
4. Ciśnienie próbne w komorze tłoczyskowej $p_{pc} = 32\text{MPa}$
5. Minimalna siła rozłączająca zatrzask $F_z = 1,5\text{kN}$
Masa zespołu korpusu - 44,9kg, masa zespołu tłoczyska - 47,3k
6. Szczelność wewnętrzna przy $p_{rw} = 3\text{mm/h}$
7. Temperatura otoczenia $-25^\circ\text{C} \div +50^\circ\text{C}$
8. Klasa czystości oleju 17/15/12 wg PN-ISO 4406.1996
9. Stosować zaślepki transportowe G1/2 - 2szt.
10. Cylinder hydrauliczny nie malowany
11. Powierzchnię chromowaną średnicy $\phi 120$ dokładnie zabezpieczyć czas transportu tuleją kartonową.
12. Siłownik musi być odpowietrzony i zalany dokładnie (powoli) o który dostarcza odbiorca - EQUIVIS XLT22 Total.

Uwagi				Ciężar	Nr. wyz. pierw. zespołu	Podziałka
Stanowisko	Nazwisko	Data	Podpis	92,36 kg		1:2
Rysował	inz. Bujek	22.06.2017		Ilość sztuk	Materiał	Materiał zastępczy
Konstruował	inz. Bujek	22.06.2017		1		Obróbka ogólna
Sprawdził						✓
Zatwierdził						
ZHS ul. Szkolna 12a 73-108 Kobylanka				Nazwa rysunku Cylinder hydrauliczny		Nr. rysunku CP-100x90x1000-SUN/K